



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

по Процедура за определяне на изпълнител "Избор с публична покана" с предмет:
„Доставка и въвеждане в експлоатация на следните дълготрайни материални активи (ДМА):
Обособена позиция 1 - Двуглав циркуляр за дискове Ø 450, автоматичен -1 бр., Маса за монтаж на обков -1 бр., Голяма копир фреза /3 двигателя/-1 бр., Голяма челна фреза /2 фрезера/-1 бр., Фреза за стъклодържатели -1 бр., Дигитален ролков път -1 бр.
Обособена позиция 2 - Дизелов генератор -1 бр.“

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1:

Двуглав циркуляр за дискове Ø 450, автоматичен – 1 бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:

- Пулт за програмно управление, позволяващ да се въвеждат ъгли, размери и да се нанесат корекции според размера на заваръчния шев
- Позволява да се въведе реда на разкрояване и да се контролират изпълнените цикли
- Диаметър на работния диск ф450мм
- Поддържа софтуер за разкрой на дограма с възможност за оптимизация на процеса на рязане.
- Завъртането на главите под ъгъл 45° и 90° се изпълнява автоматично
- Може да се извърши разкрояване на произволен ъгъл, като завъртането се осъществява ръчно
- Вертикално и хоризонтално притискане на профила
- Принтер за отпечатване на информация върху термоетикети
- Наличие на хидропневматична система
- Наличие на система за охлаждане

Маса за монтаж на обков -1 бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:

- Автоматично подаване и завиване на винтовете.
- Възможност за регулиране височината на агрегата;
- Апарат за фрезование на канал за мартина;
- Апарат за пробиване на отвори за панти.
- Възможност за регулиране размера на отворите;
- Апарат за пробиване на отворите за дръжката.
- Възможност за пробиване заедно с усилващия профил;
- 0°-15° Безстепенно накланяне на масата/пневматично/;
- Гилотина за разкрояване на обкова със система опори, както за фиксирани така и за вариращи мартини;
- Пригодени към машината клетки за подреждане на обкова;
- Автоматично захващане и центроване на рамката

Голяма копир фреза /3 двигателя/-1 бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-1477-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Голди-пласт ЕООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Голди-пласт" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

- Фрезоване на канал за брава и мартина в автоматичен режим
- Пробиване на трите отвора за дръжки в автоматичен режим
- Фрезоване на отвори за патрони и дръжка в ръчен режи
- Обработка профила без завъртане
- Участък за фрезоване: 250x100мм
- Охлаждаща система

Голяма челна фреза /2 фрезера/ -1 бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:

- Възможност за поставяне на две фрези и обработване делителя на две профилни системи
- Предвижването на фрезата се извършва чрез пневмоцилиндър
- Пневматично притискане на профилите
- Автоматично фрезоване
- Регулиране скоростите на фрезите
- Обработка на делителя под ъгъл от 30 до 90 градуса
- височина на фрезоване: 90мм
- дълбочина на фрезоване : 30мм

Фреза за стъклодържатели -1 бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:

- дисково разположение под 45.
- Пневматична система за предвижване на дискове, което позволява плавно движение
- Пневматична система за захващане на профила
- Възможност за рязане на два стъклодържателя едновременно

Дигитален ролков път -1 бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:

- Възможност за свързване към отрезни машини;
- Автоматично придвижване на зададените размери;
- дължина на рязане: 3м;
- Максимална грешка: 0,3мм;
- Цифрова измерителна линия с памет до 100 размера, които се прехвърлят в паметта на машината, след което тя автоматично застава на необходимата позиция за рязане;
- Автоматично позициониране на желаната дължина чрез плъзгащи лагери позволяващо прецизно рязане;
- Система за контрол;
- Трансфер на данни чрез мрежова връзка или USB

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложат активи, отговарящи на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в настоящия показател. В случай, че участник не предложи

допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 6.

Кандидатът е представил в техническото си предложение към своята офертата заложените допълнителни технически изисквания за активи:

ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1 :

1. Двуглав циркуляр за дискове Ø 450, автоматичен – 1 бр. - допълнителни технически характеристики:

- Визуализиране върху екрана на обработваната заготовка с размери и ъгли – 20 точки
- Едновременно рязане на 2 профила – 15 точки

2. Маса за монтаж на обков – 1 бр. - допълнителни технически характеристики:

- Система от приспособления за обработка на минимум две профилни системи – 15 точки

3. Голяма копир фреза /3 двигателя/ – 1 бр. - допълнителни технически характеристики:

- Пневматична система за хоризонтално и вертикално захващане със защита против изпускане – 15 точки

5. Фреза за стъклодържатели – 1 бр. - допълнителни технически характеристики:

- Система за бърза смяна на водещите плочи – 15 точки

6. Дигитален ролков път – 1 бр. - допълнителни технически характеристики:

- Bluetooth устройство за прехвърляне на информация от разстояние – 20 точки

Кандидатът получава описания по-горе брой точки за всяка допълнителна техническа характеристика, която е заложил.

При непредставени нито една допълнителни технически характеристики, кандидатът получава 0 т. по Показател 6.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2:

Дизелов генератор -1 бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:

- Отдавана мощност 3~: 50 kVA = 40 kW максимално
- Отдавана мощност 3~: 45 kVA = 36 kW номинално
- Напрежение : 400/230 V
- Фактор на мощността: $\cos \phi = 0,8$

- Честота: 50 Hz
- Гориво: Дизел

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложат активи, отговарящи на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в настоящия показател. В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 5.

Кандидатът е представил в техническото си предложение към своята офертата заложените допълнителни технически изисквания за активи:

ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2 :

1. Дизелов генератор - 1 бр. - допълнителни технически характеристики:
- Галванизиран обезшумен кожух – 40 точки
- Електронно стабилизиране на оборотите на двигателя – 10 точки
- Безчетков алтернатор - 20 точки
- АВР табло за автоматично включване при спиране на тока - 30 точки

Кандидатът получава описания по-горе брой точки за всяка допълнителна техническа характеристика, която е заложил.

При непредставени нито една допълнителни технически характеристики, кандидатът получава 0 т. по Показател 5.